



## ALFRA ZPRACOVÁNÍ PÁSOVINY

03200

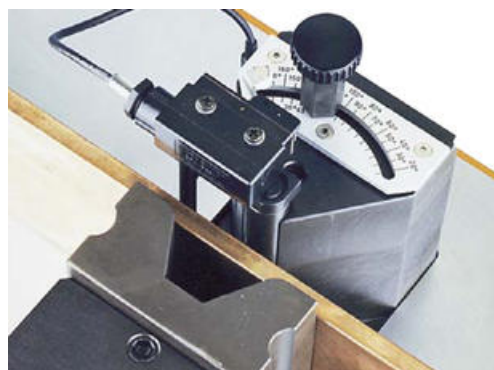
Ohybací/Děrovací stroj



### POPIS PRODUKTU

#### Pro proudovou pásovinu 120 x 12 mm

Univerzálním pracovním přístrojem je možné ohýbat proudovou pásovinu 120 x 12 mm a jednoduchým nasazením děrovacích razníků razit díry od  $\varnothing$  6,6 do 21,5 mm, stejně jako oválné otvory do délky 21 mm.



#### Ohýbání proudové pásovin

Přepínač v poloze "Biegen" (ohýbání).

Při ohýbání se nasadí ohýbací matrice do pracovního pístu a měřicí systém úhlu ohybu do otvoru v protilehlé stěně bloku. Propojovacím kabelem se spojí základní přístroj s elektrohydraulickým čerpadlem.

Zvolený úhel se zajistí šroubem na úhlové stupnici.

Protože měď pruží, doporučujeme nastavit tento úhel o 2 až 3 stupně větší než je požadováno. Úhel prvního ohybu je nutné zkontrolovat. Nastavený úhel může být nyní libovolně opakován.

Ohybací proces se vždy automaticky přeruší, jakmile se dosáhne nastaveného úhlu.



## Děrování proudové pásoviny

Přepínač v poloze "Lochen" (děrování).

Razník s neoprenovým stahovačem se vsadí do pracovního pístu a zajistí šroubkem. Podle šířky pásoviny a podle rozmístění děr je nutné pomocí ručního kolečka pracovní blok hydraulicky plynule zvýšit nebo snížit. Boční stupnice ukazuje výšku středu otvoru. Doporučuje se nadútlíkovat pásovinu s následujícím nastavením centrovacího hrotu razníku na tento důlčík. Automatický zpětný chod razníku je zaručen neoprenovým stahovačem.



## Technické parametry

### Ohýbání

CU max	120 x 12 mm
Úhel ohybu	přes 90°
Nejmenší délka ramene ohybu	45 mm
Nejmenší ohyb tvaru U	100 mm
Nejmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislé na tl. mat.)

Údaje se týkají lišty  
Cu 120 x 10 mm

### Děrování

Děrování Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválné do max. délky L=21mm
Max. tloušťka Cu	12 mm
Max. šířka mat.	110 mm
Rozměry prac. stolu	600 x 300 x 240 mm
Hmotnost	60 kg



## OHÝBÁNÍ A DĚROVÁNÍ CU A AL PÁSOVINY LPV

Ohýbání proudové pásoviny 120 x 12 mm

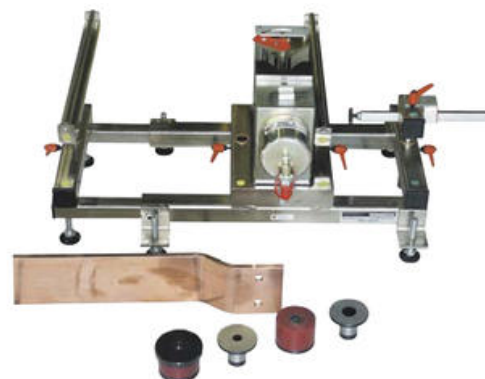
Děrování proudové pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm

### Objednací číslo

Zjednodušený základní přístroj  
s ohybovou maticí a s měřicím  
zařízením úhlu ohybu (bez elektrohydraul. čerpadla)

03256

Přístroj je složen ze základny, na které je uchyceno tělo, které lze snadno vyjmout. Pro ohýbání a děrování lze nastavit patřičnou výšku a doraz. Pro zpracování delších pásovin lze vysunout držák na cca 700 mm. Blokování je snadné.



Obj.č. 03256 Dodávka bez razníků a matic

## Technické parametry

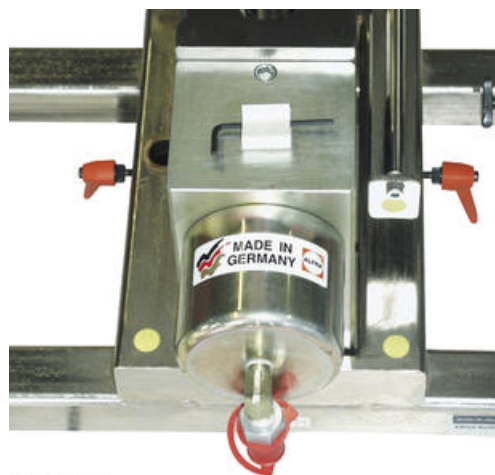
### Ohýbání

CU max	120 x 12 mm
Úhel ohybu	přes 90°
Nejmenší délka ramene ohybu	45 mm
Nejmenší ohyb tvaru U	100 mm
Nejmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislé na tloušťce materiálu)

Údaje se týkají lišty  
Cu 120 x 10 mm

### Děrování

Děrování Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválné do max. délky L = 21mm
Max. tl. Cu	12 mm
Max. šířka materiálu	110 mm
Rozměry pracovního stolu	600 x 400 x 300 mm
Hmotnost	50 kg



Obj.č. 03256

## STŘIHÁNÍ PÁSOVINY

### Pro proudovou pásovinu 120 x 12 mm

#### Pro čisté stříhání měděné a hliníkové pásoviny bez ostrých hran a otřepů

- Ideální přístroj k doplnění ohýbačky a děrovačky pásovin.
- Doba potřebná k stříhání pomocí elektrohydraulického čerpadla je podle šířky pásovin 5 - 15s.
- Prostřednictvím přítlačného držáku a vodícího přípravku k centrickému stříhání se dosáhne čistého stříhu.
- Horní nůž je vyměnitelný
- Hmotnost 16 kg



Obj.č. 03250

Popis	Objednací čísla
-------	-----------------

Kompletní základní přístroj s rychlospojkou, vodícím přípravkem s centrovacími čelistmi a přítlačným držákem.	03250
---	-------

Náhradní horní nůž	03251
--------------------	-------

**Jako pohon doporučujeme k výběru**

Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01	<b>03853</b>
---------------------------------------	--------------

Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120	<b>02027</b>
-------------------------------------	--------------

V případě použití vlastního pohonu do tlaku 700 bar,  
je potřeba do objednávky uvést velikost potřebné spojky.

## PRACOVNÍ VOZÍK ALFRA

**Pro proudovou pásovnu 120 x 12 mm**

**Pro ohýbačku a děrovačku proudové pásovině 03200  
a stříhačku proudové pásovině 03250**

Pracovní vozík je speciálně vyvinutý k úspornému uspořádání obou přístrojů.  
Elektrohydraulické čerpadlo je možné napojit na dvoucestný ventil, zabudovaný ve vozíku.  
Pracovní přístroje jsou mezi sebou propojeny hydraulickými hadicemi.  
Pro snadné ohýbání a stříhání dlouhé pásovině jsou po stranách  
stolu namontovány podpěrné válečky. Vozík má navíc zásuvku k uložení razníků a matic.  
Vozík je pojízdný na 4 kolečkách, 2 z nich se dají zablokovat.

Rozměry pracovní desky	1250 x 800 mm
------------------------	---------------

Hmotnost	100 kg bez přístrojů
----------	----------------------

### Popis

Dílenský vozík, připravený k napojení,  
s dvoucestným ventilem, spojkou  
a zásuvkou pro nástroje

### Objednací čísla

**03950**  
**(bez přístrojů**  
**a elektrohydraul. čerpadla)**

