



## DĚROVACÍ NÁSTROJE TRICUT

pro ocel o pevnosti do 370 N/mm<sup>2</sup>

01772

Nástroj 16,2 M16 TriCut



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začátek děrování
- Snížení tlaku
- Zamezení ohýbání taženého šroubu
- Minimalizuje poškození závitu



### POPIS PRODUKTU

Děrovací nástroje Tristar jsou určeny pro měkkou uhlíkovou ocel o pevnosti 370 N/mm<sup>2</sup>. Při děrování tímto nástrojem docílíme rychle a snadno čistý otvor bez otřepů. Odpad ve tvaru mezikruží je rozdělen na 3 segmenty.

#### Použití:

Síla nutná k děrování se vyvozuje pomocí šroubu na stranový klíč nebo pomocí hydraulických zařízení ( ručních, nožních, elektrohydraulických).

Vhodné průměry šroubů pro různé tloušťky plechů (370N/mm <sup>2</sup> )		Vhodné průměry předvrtání
1,5mm	šroub Ø 6,0 mm	otvor Ø 6,2 - 6,5 mm
2,0 mm	šroub Ø 9,5 mm	otvor Ø 9,7 - 10,0 mm
3,0 mm	šroub Ø 19 mm	otvor Ø 19,5 - 20,0 mm

Nedodržení těchto hodnot může vést k poškození šroubu

- Výhodou třibodových děrovačů oproti dvoubodovým děrovačům je přesně definovaný začátek děrování. Nástroj s třemi břity umožňuje snížení tlaku, zamezuje ohýbání taženého šroubu a tím i poškození závitu. Přesné nastavení nástroje na osový kříž se provádí pomocí čtyř zářezů na matici.

- Při ručním děrování ( klíčem) je nutné tažený šroub mazat speciální pastou, která zamezuje zadírání a snižuje opotřebování tažených šroubů.

- Pro snadnější otáčení šroubem doporučujeme, z důvodů snížení tření pod hlavou šroubu, používat šrouby s kuličkovými ložisky (KL).

- Příslušenství ( šrouby, vrtáky, ...) viz samostatná karta

### SPECIFIKACE

Druh děrovaného materiálu

Ocel 370 N/mm<sup>2</sup>

<b>Použití</b>	Ručně/hydraulicky
<b>Rozměr otvoru (mm)</b>	16,2
<b>Rozměr otvoru metrický</b>	M16
<b>Tloušťka materiálu max.</b>	2 mm