



## DĚROVACÍ NÁSTROJE TRICUT+

pro nerez o pevnosti do 600 N/mm<sup>2</sup>

01612

Nástroj 28,3 PG21 TriCut+



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začátek děrování
- Snížení tlaku
- Zamezení ohýbání taženého šroubu
- Minimalizuje poškození závitu



### POPIS PRODUKTU

Děrovací nástroje Tristar Plus jsou určeny pro měkkou uhlíkovou ocel o pevnosti 370 N/mm<sup>2</sup> a nerez. ocel 600 N/mm<sup>2</sup>. Při děrování tímto nástrojem docílíme rychle a snadno čistý otvor bez otřepů. Odpad ve tvaru mezikruží je rozdělen na 3 segmenty.

#### Použití:

Síla nutná k děrování se vyvozuje pomocí šroubu na stranový klíč nebo pomocí hydraulických zařízení ( ručních, nožních, elektrohydraulických).

Vhodné průměry šroubů pro různé tloušťky plechů (370N/mm <sup>2</sup> )		Vhodné průměry předvrtání
2,0 mm	šroub Ø 11,1 mm	otvor Ø 11,3 - 11,5 mm
2,5 mm	šroub Ø 19 mm	otvor Ø 19,5 - 20,0 mm

Nedodržení těchto hodnot může vést k poškození šroubu

- Výhodou tříbodových děrovačů oproti dvoubodovým děrovačům je přesně definovaný začátek děrování. Nástroj s třemi břity umožňuje snížení tlaku, zamezuje ohýbání taženého šroubu a tím i poškození závitu. Přesné nastavení nástroje na osový kříž se provádí pomocí čtyř zářezů na matici.

- Při ručním děrování ( klíčem) je nutné tažený šroub mazat speciální pastou, která zamezuje zadírání a snižuje opotřebování tažených šroubů.

- Pro snadnější otáčení šroubem doporučujeme, z důvodů snížení tření pod hlavou šroubu, používat šrouby s kuličkovými ložisky (KL).

- Příslušenství ( šrouby, vrtáky, ...) viz samostatná karta

### SPECIFIKACE

Druh děrovaného materiálu	Nerez 600 N/mm <sup>2</sup>
Použití	Ručně/hydraulicky

<b>Rozměr otvoru (mm)</b>	28,3
<b>Rozměr otvoru PG</b>	21
<b>Tloušťka materiálu max.</b>	2,5 mm