



DĚROVACÍ NÁSTROJE TRICUT

pro ocel o pevnosti do 370 N/mm²

01772

Nástroj 16,2 M16 TriCut



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začátek děrování
- Snížení tlaku
- Zamezení ohýbání taženého šroubu
- Minimalizuje poškození závitu



POPIS PRODUKTU

Děrovací nástroje Tristar jsou určeny pro měkkou uhlíkovou ocel o pevnosti 370 N/mm². Při děrování tímto nástrojem docílíme rychle a snadno čistý otvor bez otřepů. Odpad ve tvaru mezikruží je rozdělen na 3 segmenty.

Použití:

Síla nutná k děrování se vyvozuje pomocí šroubu na stranový klíč nebo pomocí hydraulických zařízení (ručních, nožních, elektrohydraulických).

Vhodné průměry šroubů pro různé tloušťky plechů (370N/mm ²)		Vhodné průměry předvrtání
1,5mm	šroub Ø 6,0 mm	otvor Ø 6,2 - 6,5 mm
2,0 mm	šroub Ø 9,5 mm	otvor Ø 9,7 - 10,0 mm
3,0 mm	šroub Ø 19 mm	otvor Ø 19,5 - 20,0 mm

Nedodržení těchto hodnot může vést k poškození šroubu

- Výhodou třibodových děrovačů oproti dvoubodovým děrovačům je přesně definovaný začátek děrování. Nástroj s třemi břity umožňuje snížení tlaku, zamezuje ohýbání taženého šroubu a tím i poškození závitu. Přesné nastavení nástroje na osový kříž se provádí pomocí čtyř zářezů na matici.

- Při ručním děrování (klíčem) je nutné tažený šroub mazat speciální pastou, která zamezuje zadírání a snižuje opotřebování tažených šroubů.

- Pro snadnější otáčení šroubem doporučujeme, z důvodů snížení tření pod hlavou šroubu, používat šrouby s kuličkovými ložisky (KL).

- Příslušenství (šrouby, vrtáky, ...) viz samostatná karta

TECHNICKÉ PARAMETRY A OBJEDNACÍ INFORMACE



Průměr (mm)	Provedení metrické	Provedení PG	Obj. číslo (Razník a matrice)	Šroub s kuličkovým ložiskem Øxl (mm)	Obj. číslo	Šroub pro hydraulická zařízení Øxl (mm)	Obj. číslo
12,5	M 12	-	01770	6,0 x 40,0	01334	19,0 x 6,0*	02022
15,2	-	9	01771	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16	-	01772	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6	-	11	01773	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13	01774	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
22,5	-	16	01775	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
25,4	M 25	-	01776	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	01777	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	01778	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
30,5	-	-	01779	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
32,5	M 32	-	01780	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
37,0	-	29	01781	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
40,5	M 40	-	01782	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
47,0	-	36	01783	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
50,5	M 50	-	01784	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
54,0	-	42	01785	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
60,0	-	48	01786	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
63,5	M 63	-	01787	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002

* Určeno pouze pro hydraulickou pumpu

** Pro hydraulické operace s velkou četností použití jsou určeny šrouby z vysoce legované oceli - 19,0 x 9,5 mm Obj. číslo 02010

SADY

- Všechny sady jsou dodávány v pevném a praktickém plastovém kufříku
- Na vyžádání je možné vybavit sadu dle vlastního výběru

Sada Tristar metrická

Sada obsahuje:

6 rozměrů
 po 1 razníku a 1 matrici
 M 12/16/20/25/32/40
 1 KL-šroub Ø 6,0 x 40,0 mm
 1 KL-šroub Ø 9,5 x 50,0 mm
 1 KL-šroub Ø 19,0 x 55,0 mm
 1 vrták HSS Ø 10,0 mm
 1 grafitová pasta



Obj.č. 01754

Objednací číslo

01754

Sada Tristar metrická

Sada obsahuje:

7 rozměrů
po 1 razníku a 1 matrici
M 12/16/20/25/32/40/50/63
2 KL-šrouby Ø 9,5 x 50,0 mm
1 KL-šroub Ø 19,0 x 55,0 mm a 1 KL šroub Ø 19,0 x 75,0
1 vrták HSS Ø 10,0 mm
1 grafitová pasta



Obj.č. 01755

Objednací číslo

01755

Sada Tristar PG**Sada obsahuje:**

6 rozměrů
po 1 razníku a 1 matrici
PG 9/11/13/16/21 a Ø 30,5
2 KL-šrouby Ø 9,5 x 50,0 mm
1 vrták HSS Ø 10,0 mm
1 grafitová pasta



Obj.č. 01750

Objednací číslo

01750

Sada Tristar PG**Sada obsahuje:**

10 rozměrů
po 1 razníku a 1 matrici
PG 9/11/13/16/21/29/36/42/48 a Ø 30,5
2 KL-šrouby Ø 9,5 x 50,0 mm
1 KL-šroub Ø 19,0 x 55,0 mm a 1 KL šroub Ø 19,0 x 75,0
1 vrták HSS Ø 10,0 mm
1 grafitová pasta



Obj.č. 01751

Objednací číslo

01751

SPECIFIKACE

Druh děrovaného materiálu	Ocel 370 N/mm ²
Použití	Ručně/hydraulicky
Rozměr otvoru (mm)	16,2
Rozměr otvoru metrický	M16
Tloušťka materiálu max.	2 mm